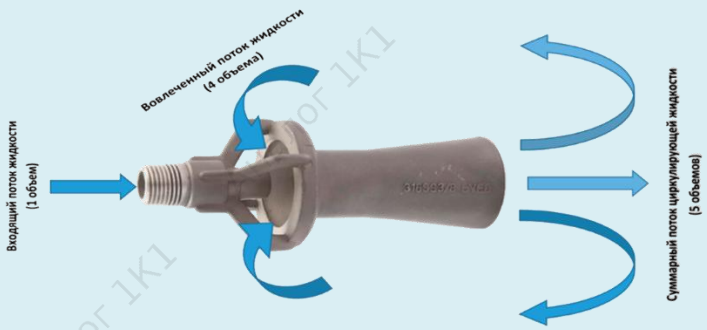
ЭДУКТОР

Серия YG. Форсунки для перемешивания жидкости

Вид	Описание и параметры
	Эдуктор обеспечивает однородное смешивание жидкости без использования сжатого воздуха, который может оказывать окислительное воздействие на химический раствор. Улучшенная циркуляция турбулентного потока гарантирует равномерное смешивание растворов и не допускает выпадения осадка/шлама на дне емкости. Наименьшее нагнетание происходит ниже уровня эдуктора, поэтому важно располагать их как можно ближе ко дну емкости. Для достижения наибольшей однородности перемешиваемого раствора рекомендуется располагать эдукторы на расстоянии 30 см друг от друга направляя соседний поток в противоположную сторону. Макс. температура: 100° С для полипропилена; 300° С для нерж. стали Рабочее давление: 0,5 - 4 бар Диапазон расхода: 11 - 308 л/мин Материал: полипропилен (PP); нержавеющая сталь AISI 316SS (SS).

Принцип действия	Резьба (дюйм)	Размеры, (мм)			Вес, (гр)	
		Сопло	Длина (габарит)	Ø (габарит)	PP	SS
	1/4 BSPT	5	76	32	20	70
	3/8 BSPT	8	105	54	26	280
	1/2 BSPT	9	142	65	45	459
	3/4 BSPT	10	156	75	80	700
	1 BSPT	11,7	220	100	140	1500
	1-1/2 BSPT	14	250	114	290	2200

Параметры:

Резьба (дюйм)	Производительность потока	0,5 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	2,5 бар	3 бар	3,5 бар	4 бар
1/4	Входящий поток жидкости, (л/мин)	11,3	16	19,5	23	25	28	30	32
	Вовлеченный поток жидкости, (л/мин)	42	59	72	84	93	102	110	118
	Суммарный поток циркулирующей жидкости, (л/мин)	53,3	75	91,5	107	118	130	140	150
	Рабочий диапазон, (м)	0,91	1,5	2,1	2,6	3	3,7	4,3	5,2

Резьба (дюйм)	Производительность потока	0,5 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	2,5 бар	3 бар	3,5 бар	4 бар
3/8	Входящий поток жидкости, (л/мин)	29	42	51	59	65	70	77	82
	Вовлеченный поток жидкости, (л/мин)	116	168	204	236	260	280	308	328
	Суммарный поток циркулирующей жидкости, (л/мин)	145	210	255	295	325	350	385	410
	Рабочий диапазон, (м)	1,2	1,8	2,4	3	3,7	4,3	4,9	6,7
1/2	Входящий поток жидкости, (л/мин)	36	53	62	72	83	88	97	103
	Вовлеченный поток жидкости, (л/мин)	131	212	251	288	324	352	386	421
	Суммарный поток циркулирующей жидкости, (л/мин)	180	265	313	360	405	440	482	515
	Рабочий диапазон, (м)	1,3	2,1	3	3,6	4,5	5,2	6,4	8,6
3/4	Входящий поток жидкости, (л/мин)	43	64	74	85	97	106	116	124
	Вовлеченный поток жидкости, (л/мин)	172	256	298	340	388	424	464	496
	Суммарный поток циркулирующей жидкости, (л/мин)	215	320	370	425	485	530	580	620
	Рабочий диапазон, (м)	1,5	2,4	3,4	4,3	5,2	6,1	7,3	10,1
1	Входящий поток жидкости, (л/мин)	54	96	100	107	122	134	146	156
	Вовлеченный поток жидкости, (л/мин)	217	384	390	428	489	534	585	625
	Суммарный поток циркулирующей жидкости, (л/мин)	271	480	500	536	611	668	731	781
	Рабочий диапазон, (м)	2	3	4,3	5,4	6,6	7,7	9,2	12,7
1-1/2	Входящий поток жидкости, (л/мин)	106	151	184	215	243	259	288	308
	Вовлеченный поток жидкости, (л/мин)	424	604	736	860	972	1036	1152	1232
	Суммарный поток циркулирующей жидкости, (л/мин)	530	755	920	1075	1215	1295	1440	1540
	Рабочий диапазон, (м)	2,3	3,7	4,9	6,1	7,3	8,8	10,4	14

Пример заказа	Серия	Материал	Резьба		
			Размер	Тип	Стандарт
	YG	**316SS**	**14**	**M**	**B**
Расшифровка:	–	*нерж. сталь AISI 316*	*1/4"*	*внешняя*	*BSPT*

Артикул для заказа: YG-316SS-14MB